



东莞市亮粒新材料科技有限公司

防火超级耐候抗老抗 UVABS FR778UV 物性表

性能 Properties	测试标准 ISO	测试条件 Test Condition	国际单位 Units	典型平均值 Typical Values
通用特征 General				
密度 Density	1183-1	23℃	g/cm ³	1.18
收缩率 Mold Shrinkage	ISO294-4	2mm	%	0.4-0.7
熔融指数 MFR	ISO1133-1	200℃, 10kg	g/10min	2.99
阻燃性 Flammability	UL94	1.6mm	Class	V-0
灼热丝GWT 测试标准 GWFI GB/5169.11-2006 测试条件 3.2*60*60/800℃				
机械特征 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO-527-2	50mm/min	MPa	40
伸长率 Elongation at break	ISO-527-2	50mm/min	%	10
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	2mm/min	MPa	57
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	ISO180	3.2mm, 23℃	J/m	190
耐热特征 Thermal				
热变形温度 Heat Distortion	ISO75-2	0.45Mpa, 3.2mm	℃	88
导电特征 Electrical				
体积电阻率 Volume resistivity	ISO3915	/	Ω • cm	10 ¹⁵

a. 以上数据为本色料的数据，染色料的性能数据可能与以上数据不一样。

b. 典型值是指实验室的平均数据，仅用于使用时参考，不作为产品标准。

特征和应用 FEATURES AND APPLICATIONS

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
良好的耐候性 良好的耐冲击性能 优异的阻燃性能	外壳 电子产品 户外产品

东莞市生聚圆科技有限公司

加工工艺 Processing Conditions

		范围 Range
烘料条件 Pre-Dry		90℃, 4hr
注塑压力 Injection Pressure		60-100MPa
注塑速度 Injection Speed		50-80
模具温度 Mold Temp.		80℃
加工温度上限 Processing Temp. Limit		240℃
熔体温度 Melt Temp.		225℃
料筒温度	加料段	210℃
	中间段	220℃
	射嘴	225℃

以上数值仅供参考使用，可根据制品大小、厚度以及产品要求做出调整

